

MANUALE D'USO SIRENA SOLARE TEC-56AH



INTRODUZIONE

Sirena con flash autoalimentata indipendente da ogni collegamento filare grazie al pannello solare integrato situato sulla parte superiore dell'involucro. Dotata di ricevitore radio entro contenuto, colloquia direttamente con il trasmettitore, in dotazione, rendendo questo sistema l'interfaccia ideale per qualsiasi impianto d'allarme a filo.

INVOLUCRO/CONTENITORE

Costituito in policarbonato, assicura il massimo della protezione in ogni condizione atmosferica. Tutti i componenti elettronici sono stati trattati ed inseriti anch'essi in un involucro rigido. A completamento del sistema è previsto il circuito antimanomissione/tamper.

PANNELLO SOLARE

E' integrato nella parte superiore dell'involucro e ha il compito di caricare la batteria in tampone durante le ore diurne.

BATTERIA RICARICABILE

Una batteria ricaricabile al piombo ermetica da 6V 1,2 Ah garantisce l'alimentazione della sirena durante le ore notturne e anche per periodi più lunghi di assenza di luce (circa 900 ore).

BATTERIA DI AVVIO

Viene usata una batteria alcalina da 9 V per iniziare l'installazione e avviare il sistema. Questa batteria si scaricherà dopo qualche giorno mentre la batteria ricaricabile da 6V si sarà completamente caricata attraverso il pannello solare.

CODICE DEL SISTEMA

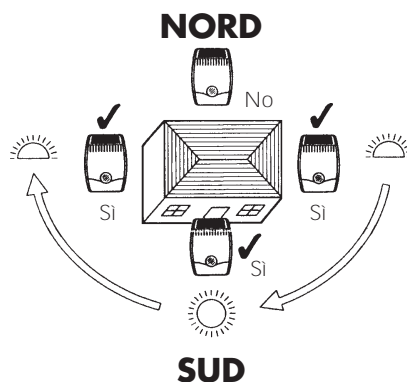
Sfrutta la combinazione di un gruppo di dip-switch per personalizzare il sistema e creare la giusta comunicazione tra ricevitore e trasmettitore.

MODULO DI TRASMISSIONE

Fornito nel kit, viene utilizzato per interfacciare ogni tipo di centrale d'allarme. Si consiglia l'installazione in esterno alla centrale per massimizzare la portata radio.

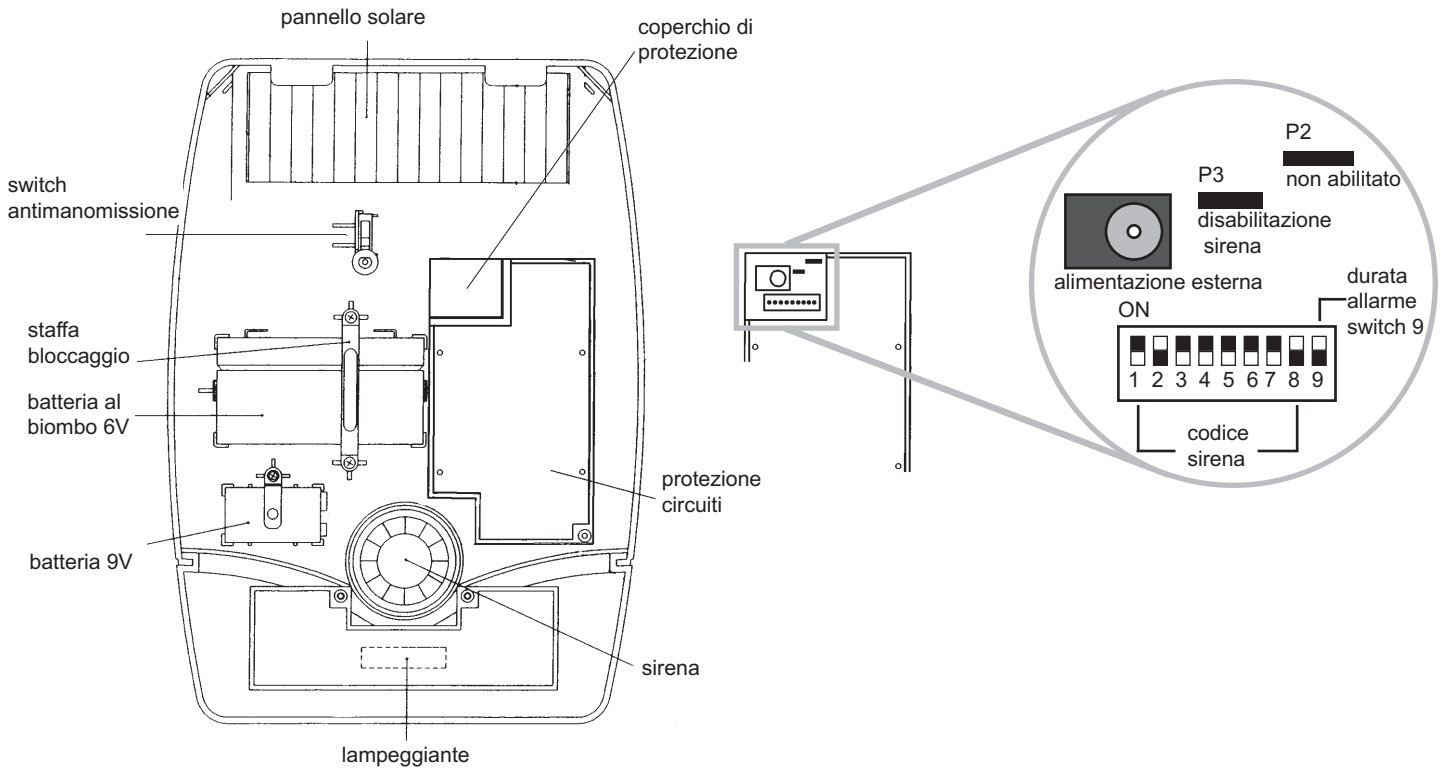
SIRENA SOLARE CON FLASH

Da installare all'esterno dell'edificio, ben visibile e poco accessibile da malintenzionati. Nonostante il pannello solare sia in grado di lavorare anche in situazioni sfavorevoli è consigliabile evitare il fissaggio su pareti esposte a nord o comunque in ombra causata da grondaie, mura vicine o da sporgenze.



INSTALLAZIONE

Rimuovere la vite di tenuta nella parte bassa dell'involucro (flash) e rimuovere il coperchio con cura poiché tutti i componenti elettronici sono posizionati sullo stesso. Si potrà così utilizzare la parte a retro dell'involucro come dima per preparare il fissaggio a muro con quattro viti (ogni macchina è comunque fornita di dima in cartone per il fissaggio).

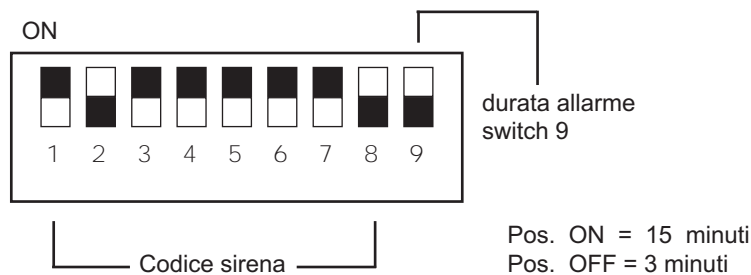


CODICE DELLA SIRENA

Aprire il coperchio di protezione dei dip-switch e controlli svitando le tre viti di bloccaggio.

Posizionare la serie di dip-switch dal numero 1 al numero 8 con lo stesso ordine tra la sirena e il trasmettitore per conferire il codice.

Posizionando invece il numero 9 del gruppo dip-switch della sirena su ON oppure OFF si stabilirà la durata d'allarme.



Nota

Allarmando la sirena, rimarrà in condizione d'allarme fin quando non verrà resettata oppure fino alla scadenza del tempo pre-impostato. In zone cittadine e/o popolate è consigliabile usare lo switch N° 9 in posizione OFF (3 minuti).

L'ingresso alimentazione esterna deve essere usato solamente per testare la macchina. Si consiglia di non usare quest'ingresso.

Durante l'installazione della sirena e/o durante le prove potete, togliendo il ponticello P3, provare il buon funzionamento della macchina senza far suonare la sirena (si azionerà solo il lampeggiante). Prima di chiudere la sirena inserire nuovamente il ponticello P3.

Terminate prove e installazione assicurarsi che la sirena sia fermamente bloccata al muro e che lo switch antimanomissione, sul retro della sirena, sia ben chiuso verso il muro.

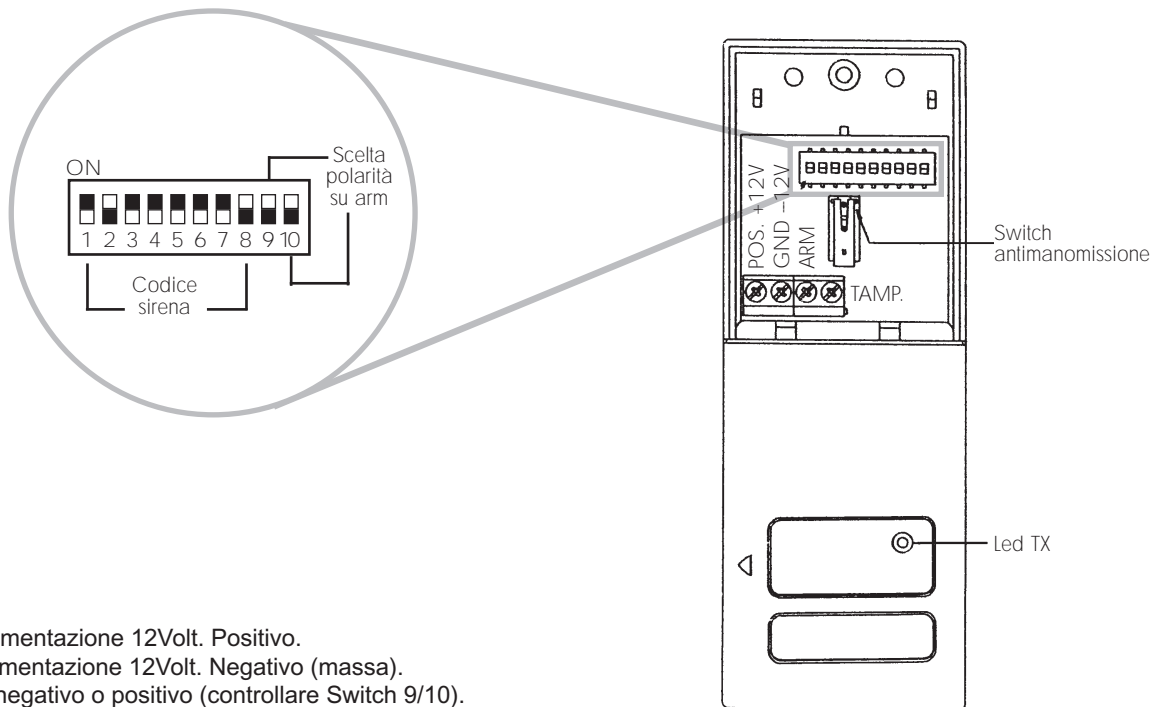
TRASMETTITORE DELLA SIRENA

Si installa all'interno o in prossimità della Centrale d'allarme, evitare di inserirlo all'interno di centrali con contenitore metallico per non avere abbattimenti della portata radio.

Si accede al controllo svitando la vitina in copertura e si procede al settaggio nel modo seguente:

Posizionare la serie di dip-switch dal numero 1 al numero 8 con lo stesso ordine della sirena ad identificazione del codice.

Lo switch numero 9 e il numero 10 determinano il tipo di segnale sull'ingresso arm; posizionati entrambi in OFF, il morsetto arm necessita di ingresso d'allarme negativo (-12Vcc), invece posizionati entrambi in ON, il morsetto arm necessita di ingresso d'allarme positivo (+12Vcc).



Pos. + 12V = ingresso alimentazione 12Volt. Positivo.

Gnd - 12V = ingresso alimentazione 12Volt. Negativo (massa).

Arm = ingresso allarme negativo o positivo (controllare Switch 9/10).

Tamp. = uscita antimanomissione (N.C. verso gnd-massa quando il coperchio è chiuso).

CONTROLLO DEL FUNZIONAMENTO

1. Armare (attivare) la centrale collegata.
2. Creare al situazione d'allarme.
3. Il led lampeggerà due volte per circa 4 secondi e la sirena suonerà per almeno 5 secondi.
4. Per fermare la sirena disarmare (disattivare) la centrale ad essa collegata, il led lampeggerà due volte per circa 4 secondi e la sirena cesserà di suonare oppure attendere che termini il tempo preimpostato (dip switch 9).

Nota

Se si stanno utilizzando centrali senza filo potrebbe avvenire che la sirena non cessi di suonare al primo tentativo; se ciò dovesse avvenire armare (attivare) la centrale rimandarla in allarme facendola suonare e dopo pochi secondi disarmare (disattivare) nuovamente.

Nota

Se la sirena riceve sempre correttamente il segnale di avvio ma fatica o non riceve il segnale di stop, é necessario verificare il buono stato della batteria ricaricabile perché probabilmente é da cambiare.

MANUTENZIONE

Il sistema richiede poca manutenzione, ciò nonostante accorgimento unico diventa la pulizia annuale della cellula solare da pulire con un panno umido e morbido. Ogni 3 anni controllare / sostituire la batteria al piombo.

SPECIFICHE TECNICHE:

Sirena

- Involucro in policarbonato da 3 mm
- Doppia protezione antimanomissione fronte/retro
- Pannello di ricarica - mantenimento 7,5V 60mA
- Durata d'allarme variabile da 3 a 15 minuti
- Assorbimento a riposo 850 μ A
- Assorbimento flash allo xenon 125mA (1 watt)
- Assorbimento sirena piezoelettrica 110 dB 150mA
- Autonomia in assenza completa di luce 40 giorni
- Rivelazione di blocco
- Protezione contro sostanze schiumose
- Raggio d'azione del sistema 100m in campo libero
- Dimensioni: 315 x 225 x 85 mm
- Peso: 1,6 kg

Trasmettitore

- Involucro in ABS
- Antimanomissione
- Commutazione +VE o -VE
- Collegamento facilitato
- Led di conferma
- Alimentazione richiesta 12Vcc

Vi ringraziamo per la scelta fatta e se in fase di prova e installazione necessitate di delucidazioni contattate il Vs. rivenditore

